

Hoval

Hoval UltraGas[®] 2

La nouvelle référence.

Rentable | Sûre | Compacte



Hoval UltraGas® 2

Cap tenu avec une technologie à l'épreuve de l'avenir.

Faire de la voile et chauffer avec la chaudière à gaz à condensation UltraGas® 2 ? Mais quelqu'un a perdu le cap. Ou pas ? En y regardant de plus près, la voile et le chauffage ont plus de choses en commun qu'il n'y paraît à première vue. Pour les deux, un équipement de pointe fiable à 100 % est impératif et ce, dans toutes les situations. Il est question d'une technologie des

plus modernes, du savoir-faire adapté et de compacité dans l'agencement. Car seule une interaction hautement efficace de tous les composants permet de passer la ligne d'arrivée les voiles gonflées à bloc, en protégeant l'environnement et de manière durable. Et c'est pourquoi, la voile est comme le chauffage avec l'UltraGas® 2 : une interaction parfaite de tous les composants. Toutes voiles dehors !



Hoval UltraGas® 2

Chaudière à gaz à condensation.

Comparé aux autres combustibles fossiles, le gaz naturel présente un excellent bilan écologique, plus particulièrement lorsque le gaz naturel est exploité avec une technique à gaz à condensation des plus modernes.

Une fois la chaudière raccordée au réseau, la chaleur confortable est disponible à tout moment. A l'avenir, en ajoutant de l'hydrogène (H₂) et du biométhane de qualité identique au gaz naturel au réseau de gaz, le bilan écologique sera encore plus vert.

La chaudière à gaz à condensation intelligente pour le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire. Montage au sol, adaptation progressive de la puissance, avec régulation de système Hoval TopTronic® E. Domaine d'application : maisons locatives, bâtiments commerciaux, administratifs et industriels, écoles et complexes sportifs, hôtels, réseaux de chauffage de proximité - pour constructions neuves et rénovations.

Fonctionnement rentable

L'UltraGas® 2 se démarque par de petites finesses produisant de grands effets.

L'échangeur de chaleur innovant Hoval TurboFer® permet des températures de service jusqu'à 95 °C. Grâce à sa surface d'échange spécialement développée, il transfère la chaleur de manière encore plus efficace.

Autres garants d'un fonctionnement rentable : les retours haute et basse température séparés. Grâce à cette séparation, l'eau chaude sanitaire est retournée à la position correspondante dans la chaudière. Avec pour résultat, une stratification idéale des températures côté eau dans la chaudière. L'exploitation du retour haute et basse température augmente le rendement de l'installation.

Plus-values pour vous :

- Fonctionnement rentable
- Investissement sûr
- Compacité lors du transport et du montage
- 10 ans de garantie étendue sur le corps de chauffe
- Intégration facile dans les systèmes de chauffage





Le fonctionnement du système de chauffage est également optimisé par une sonde de température dans la section départ. Celle-ci enregistre la température de départ exacte et améliore ainsi le comportement de régulation. Le débit est plus constant et la température de retour plus basse. L'effet de condensation est exploité de manière optimale. Comparée à une chaudière à gaz conventionnelle, l'augmentation de l'efficacité se concrétise par un gain d'énergie de l'ordre de 20 % d'économies en plus.

Investissement sûr

Depuis plus de 20 ans, la série Hoval UltraGas® est une success story. Dans le monde entier, l'UltraGas® enthousiasme ses propriétaires par sa longévité. Le secret de sa longue vie : l'utilisation d'acier inoxydable de haute qualité du côté eau. L'UltraGas® 2 gère même sans problème une grande différence entre la température de départ et de retour. Hoval accorde une garantie étendue de 10 ans sur le corps de chauffe et offre ainsi la sécurité d'investir à long terme dans une construction fiable.

Un investissement sûr qui signifie également une flexibilité pour le combustible maintenant et à l'avenir. L'UltraGas® 2 peut être utilisée avec les combustibles suivants:

- Gaz naturel E
- Gaz naturel E avec une teneur en hydrogène (H₂) de jusqu'à 20 %
- Propane selon DIN 51622
- Biométhane selon EN 16723 (teneur atteignant jusqu'à 100 %)

Compacité

Les dimensions compactes de l'UltraGas® 2 facilitent le transport. Elle passe par n'importe quelle porte standard. Lors de son intégration dans le système de chauffage, elle se démarque par son grand volume d'eau et les deux retours séparés basse et haute température. Des organes de réglage tels qu'un circulateur ou une séparation hydraulique deviennent inutiles et l'installation est facilitée et prend moins de place. Le module de neutralisation des condensats générés est tout aussi compact.

Hoval UltraGas® 2

Aussi en chaudière double.

La chaudière double UltraGas® 2 est la solution idéale en cas de besoins calorifiques très importants, pour une sécurité d'exploitation maximale ou s'il y a peu de place pour le transport et le montage. Les chaudières doubles sont conçues en tant qu'unité fonctionnelle avec une conduite des gaz de combustion commune.

Deux chaudières complètes communiquent ensemble via leur régulation TopTronic® E et se partagent la mise à disposition de la chaleur. Les deux chaudières fonctionnent en mode de charge partielle, un état opérationnel optimal et économique. Une chaudière seule devrait fonctionner «à plein régime». Ceci augmenterait la consommation de combustible et réduirait la durée de vie. Si une chaudière est en cours de maintenance, effectuée par notre technicien de service, la deuxième met provisoirement la chaleur à disposition, à elle seule, jusqu'à ce que sa sœur soit de nouveau opérationnelle.

En plus de l'efficacité énergétique élevée et de la faible émission de polluants de la Hoval UltraGas® 2, l'intégration hydraulique aisée dans le système complet parle pour la solution de chaudière double.

Bien que ses performances soient maximales, elle ne nécessite qu'une faible surface de pose. C'est un atout important pour la construction neuve et surtout pour la rénovation.



Hoval UltraGas® 2

Les performances extraordinaires sont de mise.

La création et le fonctionnement fiable de toute nouvelle fonction innovante se basent sur des caractéristiques éprouvées et sur l'expérience. Depuis le centre d'achat à la centrale d'énergie, un fonctionnement sans heurts, respectueux de l'environnement et abordable nécessite une technique sophistiquée et fiable. Même dans cette zone des mégawatts, l'UltraGas® 2 reste le générateur de chaleur incontournable. La régulation de système TopTronic® E permet de commuter jusqu'à 8 chaudières en cascade et de les piloter de manière centralisée. L'UltraGas® 2 permet de constituer des cascades jusqu'à 12 MW. Une faible consommation de combustible et d'électricité garantit des coûts énergétiques synonymes d'un amortissement rapide.

Une fois que la régulation de système TopTronic® E est reliée à Internet via HovalConnect, l'équipe de la gestion technique peut surveiller l'installation à distance et y accéder de partout. Le logiciel de gestion technique HovalSupervisor aide à l'exploitation efficace de nombreuses installations techniquement différentes tout en garantissant la sécurité grâce au cryptage des données.



Plus-values pour vous :

- Mise en place facile
- Haute efficacité
- Sécurité d'exploitation
- Surveillance et accès à distance
- Grande plage de modulation
- Cascades jusqu'à 12 MW

À l'intérieur Innovation.

Température de service/température de la chaudière jusqu'à 95 °C grâce à l'échangeur de chaleur Hoval TurboFer®

L'échangeur de chaleur innovant permet d'atteindre des températures de service maximales de 95 °C, car il transmet la chaleur de manière encore plus efficace grâce à sa surface d'échange spécialement développée.

Efficacité améliorée de l'installation grâce à une sonde de température de départ supplémentaire

Dans l'UltraGas® 2, une sonde duplex garantit la sécurité. Elle est positionnée dans la chambre à eau de la chaudière, légèrement audessus du raccord de départ et sert de surveillant de température et de limiteur de température de sécurité.

La deuxième sonde de température (en option) directement dans la section départ optimise encore plus l'exploitation du système de chauffage. Elle mesure la température exacte dans la section départ. Et améliore sensiblement le comportement de régulation de l'installation de chauffage. Avec pour résultat une fréquence de commutation réduite du brûleur, un niveau de température départ plus bas et un débit d'eau plus constant dans la chaudière. Pour l'exploitant de l'installation, c'est synonyme d'exploitation plus efficace et de réduction des frais d'exploitation.



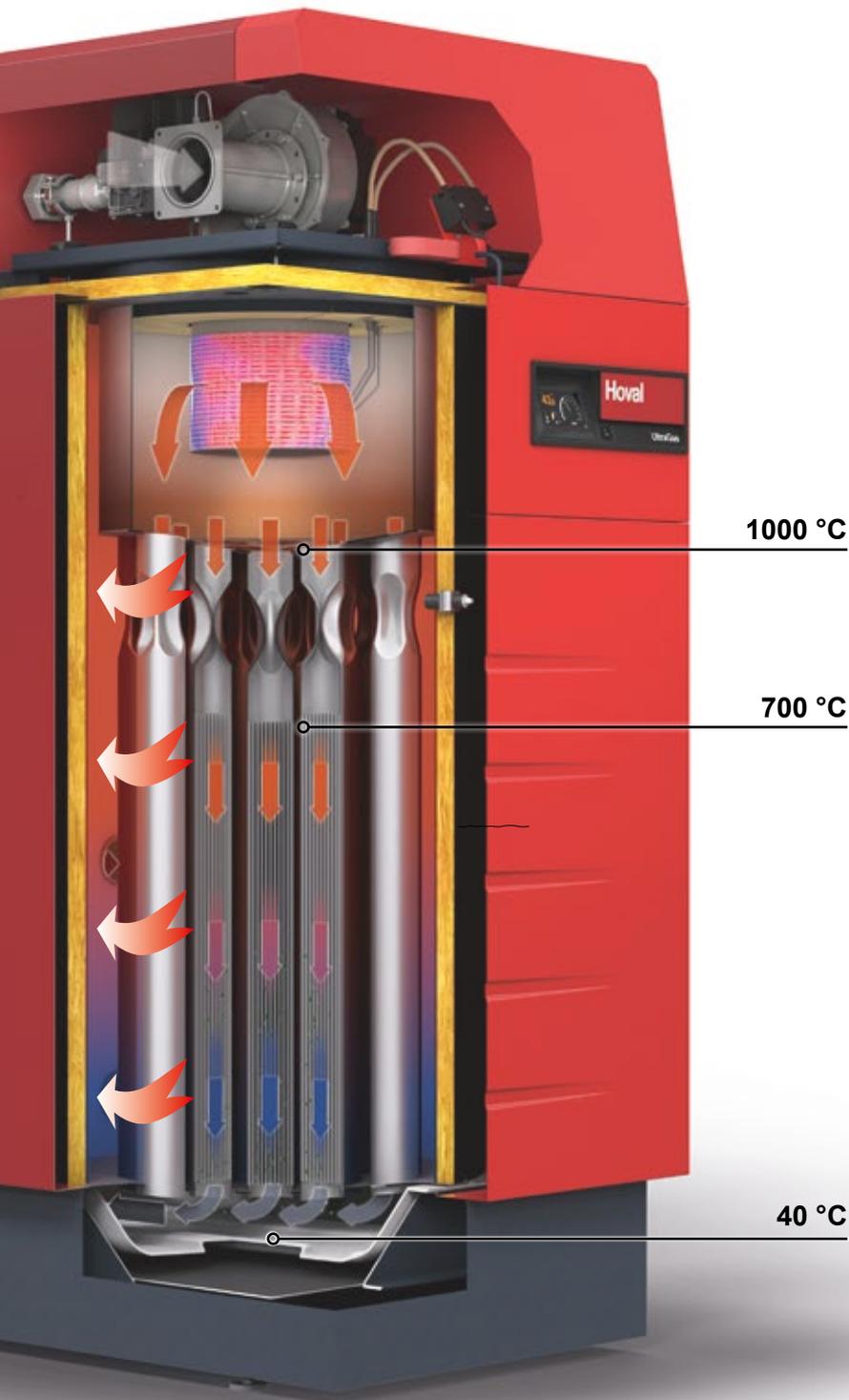
Comparé aux autres échangeurs de chaleur, à l'instar de son prédécesseur, l'échangeur de chaleur Hoval TurboFer® est de conception verticale. Ce qui présente les avantages suivants : la stratification de température de l'eau de chauffage est favorisée, ce qui contribue à une augmentation supplémentaire de l'efficacité. La construction verticale permet des dimensions compactes avec une faible surface de pose.



A l'épreuve de l'avenir -
convient au biométhane et à l'hydrogène
L'UltraGas® 2 convient déjà au gaz vert.
Comme 100 % de biométhane
par exemple. Par ailleurs, l'UltraGas® 2
détient le certificat d'homologation
pour l'utilisation de gaz naturel
avec jusqu'à 20 %
d'ajout d'hydrogène.



Hoval



Automate de combustion

L'automate de combustion est le cerveau de l'UltraGas® 2. Son logiciel reçoit les informations, les analyse et donne des instructions, au brûleur par exemple. Il est donc principalement responsable du comportement de fonctionnement. Le nouveau matériel offre aujourd'hui, mais également à l'avenir, toute une série de possibilités pour de nouveaux logiciels et de nouvelles fonctions numériques. Même le travail du service après-vente est facilité.

Échangeur de chaleur Hoval TurboFer® avec transmission calorifique améliorée

Pour une condensation maximale, il est déterminant que le gaz de combustion chaud (gaz de chauffage) transmette son énergie calorifique de la manière la plus complète et rapide possible à l'eau de chauffage. Dans UltraGas® 2, c'est le rôle de l'échangeur de chaleur breveté Hoval TurboFer®. Les tubes de l'échangeur de chaleur combinent deux technologies pour la transmission calorifique. C'est ainsi que des emboutissages (cannelures) dans la partie supérieure du tuyau ont permis de réduire la section. Le gaz de chauffage est accéléré pour générer ensuite d'importants tourbillons. Cela permet de transférer plus de chaleur sur une surface plus petite. La structure éprouvée et brevetée est toujours hébergée dans la partie inférieure (aluminium côté gaz de combustion, acier inoxydable côté eau) et permet des performances maximales technologiquement uniques : des lamelles multiplient la surface par cinq côté gaz de combustion permettant une condensation plus importante de vapeur. L'acier inoxydable à la place de l'aluminium côté eau augmente la durée de vie.

À l'intérieur

Des caractéristiques éprouvées.

Volume d'eau important pour davantage de rentabilité

L'UltraGas® 2 ne nécessite aucun volume d'eau de circulation minimal. Un circulateur primaire n'est généralement pas requis et la faible perte de charge permet de recourir à une petite pompe de circulation économe en énergie. L'eau se stratifie de manière optimale dans la chaudière, l'eau chaude sanitaire en haut, l'eau froide en bas, le pied de la chaudière reste froid. Les conditions sont alors idéales pour la condensation, ce qui garantit en permanence le plus grand rendement possible. Le grand volume d'eau de la chaudière agit comme un accumulateur-tampon d'énergie. Ce qui réduit les démarrages de brûleur gourmands en énergie. Au même titre que les frais d'électricité ou d'exploitation.

Condensation optimale grâce à un retour haute et basse température séparé

De plus, l'UltraGas® 2 est équipée de deux retours : en haut le retour haute température, en bas le retour basse température. Ce qui permet de réinjecter l'eau du retour au point optimal. La stratification des températures dans la chaudière reste stable. L'eau la plus froide se trouvant ainsi dans la partie inférieure de la chaudière. Un effet de condensation maximal est atteint. La consommation d'énergie ou les frais d'exploitation sont encore réduits.

Technique de condensation pour une efficacité extrême

La technique de condensation exploite un effet déterminant, en l'occurrence la condensation : le gaz de chauffage contient de la vapeur d'eau et cette dernière a stocké de grandes quantités d'énergie « dormante ». Lorsque la vapeur d'eau est refroidie en dessous de 57 °C, elle devient liquide (= elle condense). Cette énergie « dormante » est alors libérée pour être transmise à l'eau de chauffage.

Avec la technique de condensation, la température du gaz de chauffage est abaissée de 1 000 °C à 40 °C, ce qui lui permet de céder toute son énergie calorifique directement utilisable à l'eau de chauffage. A contrario, les chaudières basse température ont des températures de gaz de combustion nettement plus élevées d'environ 200 °C. Une énorme quantité d'énergie calorifique inutilisée s'échappe ainsi par la cheminée. En comparaison, la chaudière à condensation UltraGas® 2 génère un gain d'énergie supplémentaire d'environ 20 %.





Régulation de système TopTronic® E pour une intégration aisée dans des systèmes

TopTronic® E est la régulation de système uniforme pour les produits Hoval. Elle en garantit l'interaction efficace en énergie. HovalConnect permet l'accès en ligne au système de régulation TopTronic® E.

Technologie de brûleurs Hoval UltraClean® avec émissions minimales

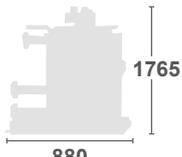
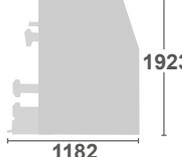
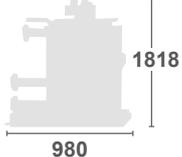
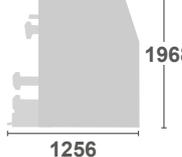
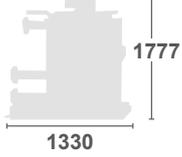
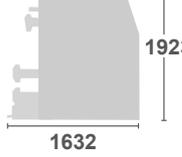
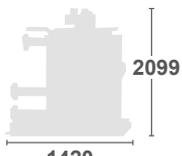
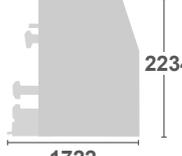
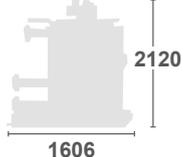
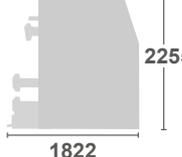
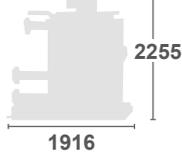
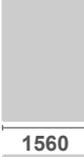
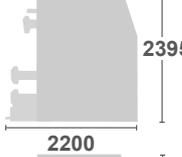
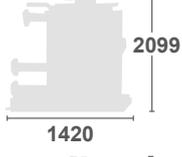
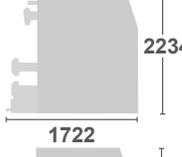
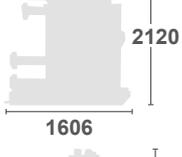
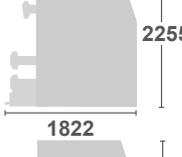
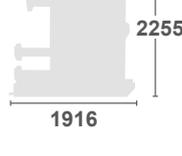
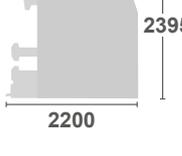
Le système de combustion de l'UltraGas® 2 est constitué d'une unité de prémélange avec ventilateur permettant également de réguler la puissance et du brûleur à tapis de flamme UltraClean®. L'unité de prémélange avec ventilateur génère un mélange gaz-air homogène d'une combustion optimale. La vitesse du ventilateur permet d'adapter (de manière modulable) la puissance aux besoins calorifiques. Le brûleur fonctionne alors en continu, même en charge partielle. Ce qui évite tout mode Marche-Arrêt gourmand en énergie et générant beaucoup d'émissions. Grâce aux vitesses réduites du ventilateur, la consommation d'électricité chute aussi et le brûleur devient très silencieux. Dans le brûleur à tapis de flamme UltraClean®, le mélange gaz-air est allumé à la surface d'un tissu métallique où il se consume en silence et quasiment sans flammes. La température de combustion uniforme se situant alors dans la plage minimale pour des émissions minimales de polluants.

Intégration système

En raison de la construction de l'échangeur de chaleur, l'UltraGas® 2 ne nécessite aucune température minimale de la chaudière, du retour ou des gaz de combustion. Ce qui facilite l'intégration dans tout système de chauffage et s'avère particulièrement pratique en cas de remplacement de chaudière.

Hoval UltraGas® 2

Caractéristiques techniques.

Type	Dimensions de passage		Dimensions interconnectées	
	Vue de face	Vue de la gauche	Vue de face	Vue de la gauche
(125) (150)	 580	 1765 880	 720	 1923 1182
(190) (230)	 680	 1818 980	 820	 1968 1256
(300) (350) (400) (450) (500)	 790	 1777 1330	 930	 1923 1632
(620) (700)	 970	 2099 1420	 1110	 2234 1722
(800) (1000) (1100)	 1150	 2120 1606	 1290	 2255 1822
(1300) (1550)	 1410	 2255 1916	 1560	 2395 2200
H (700)	 970	 2099 1420	 1110	 2234 1722
H (1100)	 1150	 2120 1606	 1290	 2255 1822
H (1550)	 1410	 2255 1916	 1560	 2395 2200

Toutes les dimensions en mm



Hoval UltraGas® 2		(125)	(150)	(190)	(230)	(300)	(350)	(400)	(450)
Puissance thermique nominale à 80/60 °C	kW	21-114	33-139	35-177	47-218	54-274	67-315	62-362	73-415
Puissance thermique nominale à 50/30 °C	kW	25-126	35-151	38-191	51-233	58-299	70-352	69-399	77-451
Rendement de chaudière en charge partielle à 30 % (selon EN 15502)	%	108,7/ 98,1	108,7/ 98,1	109,0/ 98,2	108,4/ 97,8	109,2/ 98,4	108,9/ 98,1	109,0/ 98,2	108,9/ 98,1
Pression de service max.	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Contenance en eau de la chaudière	l	207	195	276	265	472	452	432	412
Poids de la chaudière	kg	378	400	490	510	770	810	830	840

Hoval UltraGas® 2		(500)	(620)	(700)	(800)	(1000)	(1100)	(1300)	(1550)
Puissance thermique nominale à 80/60 °C	kW	71-449	125-580	132-653	150-743	185-926	203-1038	241-1230	297-1447
Puissance thermique nominale à 50/30 °C	kW	77-491	136-622	146-703	166-804	205-999	229-1112	269-1320	324-1550
Rendement de chaudière en charge partielle à 30 % (selon EN 15502)	%	109,0/ 98,2	109,0/ 98,2	108,9/ 98,1	109,1/ 98,3	109,0/ 98,2	108,6/ 97,8	108,7/ 97,9	108,5/ 97,7
Pression de service max.	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Contenance en eau de la chaudière	l	408	536	509	831	756	718	1211	1118
Poids de la chaudière	kg	850	1050	1100	1370	1540	1600	2130	2300



Hoval UltraGas® 2 D		(250)	(300)	(380)	(460)	(600)	(700)	(800)	(900)
Puissance thermique nominale à 80/60 °C	kW	21-228	33-278	35-354	47-436	54-548	67-630	62-724	73-830
Puissance thermique nominale à 50/30 °C	kW	25-252	35-302	38-382	51-466	58-598	70-704	69-798	77-902
Rendement de chaudière en charge partielle à 30 % (selon EN 15502)	%	108,7/ 98,1	108,7/ 98,1	109,0/ 98,2	108,4/ 97,8	109,2/ 98,4	108,9/ 98,1	109,0/ 98,2	108,9/ 98,1
Pression de service max.	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Contenance en eau de la chaudière	l	2 x 207	2 x 195	2 x 276	2 x 265	2 x 472	2 x 452	2 x 432	2 x 412
Poids de la chaudière	kg	2 x 378	2 x 400	2 x 490	2 x 510	2 x 770	2 x 810	2 x 830	2 x 840

Hoval UltraGas® 2 D		(1000)	(1240)	(1400)	(1600)	(2000)	(2200)	(2600)	(3100)
Puissance thermique nominale à 80/60 °C	kW	71-898	125-1160	132-1306	150-1486	185-1852	203-2076	241-2460	297-2894
Puissance thermique nominale à 50/30 °C	kW	77-982	136-1244	146-1406	166-1608	205-1998	229-2224	269-2640	324-3100
Rendement de chaudière en charge partielle à 30 % (selon EN 15502)	%	109,0/ 98,2	109,0/ 98,2	108,9/ 98,1	109,1/ 98,3	109,0/ 98,2	108,6/ 97,8	108,7/ 97,9	108,5/ 97,7
Pression de service max.	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Contenance en eau de la chaudière	l	2 x 408	2 x 536	2 x 509	2 x 831	2 x 756	2 x 718	2 x 1211	2 x 1118
Poids de la chaudière	kg	2 x 850	2 x 1050	2 x 1100	2 x 1370	2 x 1540	2 x 1600	2 x 2130	2 x 2300

En tous points renouvelable
Combustible ou système.



La gaz naturel devient renouvelable

Alternatives sous forme de gaz.

Le gaz a de l'avenir. Demain, les combustibles gazeux renouvelables prendront une proportion croissante dans les réseaux de gaz. Ainsi, d'ici 2030, la Suisse veut atteindre la proportion de 30 % de gaz renouvelable. L'UE planifie même à l'horizon 2050 de rendre le parc complet de chaudières à gaz compatible avec l'hydrogène et durable.

Le biométhane, frère jumeau du gaz naturel

De par ses propriétés, le biométhane s'avère être un frère jumeau du gaz naturel fossile. Toutefois, il est généré de manière renouvelable par la fermentation de déchets biogènes. Il peut s'agir de déchets de cuisine, de bois endommagés, de boues de curage ou de fumier issu de l'agriculture. Une préparation spéciale permet d'épurer le gaz brut pour le transformer en biométhane. Et ce dernier peut être directement injecté dans des réseaux de gaz existants. Le biométhane ne nécessite aucune transformation des appareils. Pas besoin de courant électrique non plus, sauf pour piloter l'installation.

Hydrogène

Lors de la combustion de l'hydrogène, par contre, seule de la vapeur d'eau est générée avec très peu d'oxyde nitrique en réaction avec la teneur en azote naturelle de l'air. C'est la fabrication qui détermine à quel point l'hydrogène est renouvelable. En principe, l'on peut produire de l'hydrogène par électrolyse à partir de l'eau. C'est l'éco-bilan qui détermine l'origine du courant électrique. En cas d'additions plus importantes d'hydrogène au gaz naturel dans les réseaux de gaz, et cela va bientôt devenir réalité, il faut adapter les concepts de brûleurs actuels. Bien entendu, l'UltraGas® 2 est préparée pour assurer la transition actuelle du combustible qu'est le gaz naturel vers l'hydrogène.

Power-to-Gas

Parce que le passage complet à l'hydrogène n'est pas encore possible à l'heure actuelle, le gaz naturel peut être également remplacé par le méthane au sein des réseaux publics. Le procédé Power-to-Gas (P2G) permet de produire le méthane de manière renouvelable. Dans un premier temps, de l'hydrogène est généré à partir d'électricité renouvelable. Ensuite, lors d'un processus chimique, l'hydrogène produit (H_2) est transformé en méthane (CH_4) au contact du dioxyde de carbone (CO_2) de l'atmosphère. Ce méthane a de nouveau les mêmes propriétés que le gaz naturel et ne nécessite aucune transformation d'appareil.



Systemes hybrides verts Combiner avec pertinence permet d'économiser de l'argent.

Les législations des pays européens exigent souvent une grande proportion d'énergies renouvelables pour la production de chaleur. Avec la Hoval UltraGas® 2, vous pouvez satisfaire ces exigences légales tout en profitant des avantages de la technique de condensation. Les systèmes hybrides de Hoval sont la solution pour les exigences légales de la transition énergétique.

L'UltraGas® 2 brille par sa flexibilité : les combinaisons avec toutes sortes de générateurs de chaleur et de systèmes solaires sont réalisables sans problème. La régulation de système uniforme Top Tronic® E constitue la base. Elle veille à ce que tous les composants du système complet travaillent ensemble de manière optimale. Le système est alors même plus efficace que les différents modules.

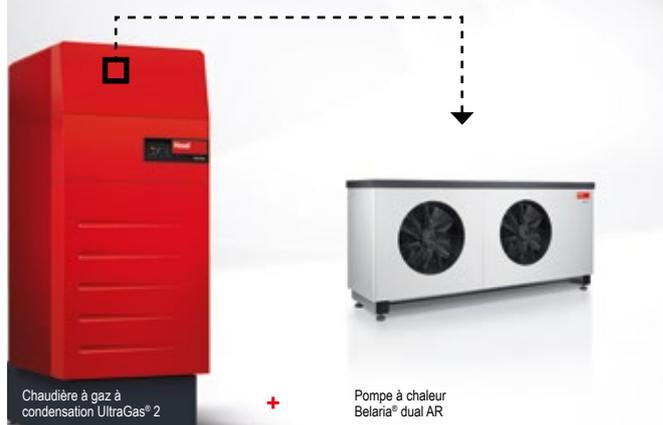
Pour les bâtiments de plus grandes tailles, des combinaisons avec des chaudières à granulés, par exemple, sont pratiquement sans alternative pour obtenir la proportion d'énergie renouvelable exigée. Hoval propose ces systèmes d'un seul fournisseur, parfaitement harmonisés et pilotés de manière centrale avec la régulation de système TopTronic® E.

Que signifie Renewable Ready ?

Pour les experts, le terme « Renewable Ready » désigne l'extension d'une chaudière à gaz à condensation avec un générateur de chaleur écologique et ce, au cours d'une période prédéfinie.

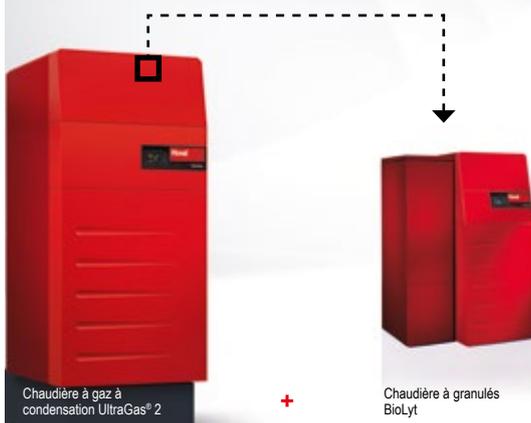


En combinaison avec une pompe à chaleur -
voguons vers le futur.

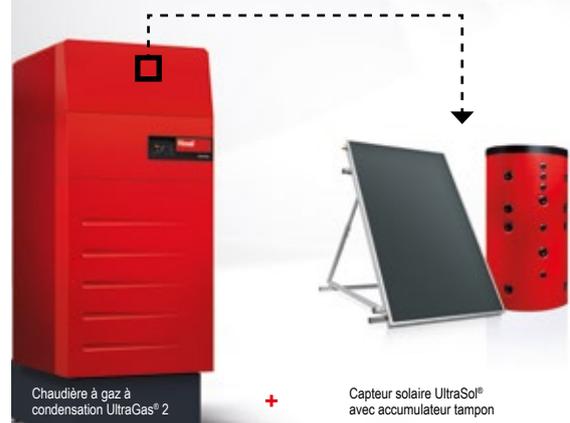




Ingénierie système - en route vers le futur avec la force de la nature



Ingénierie système avec l'énergie solaire en route vers le futur



Hoval TopTronic® E

Régulation pour systèmes intelligents !

Systemes énergétiques efficients d'un seul fournisseur.

L'UltraGas® 2 est équipée de la régulation de système TopTronic® E. Elle est facile à commander et regroupe parfaitement l'ensemble des composants de l'installation pour former un système complet et efficace. Des modules d'interface correspondants permettent aussi d'intégrer la chaudière à gaz à condensation dans la gestion technique du bâtiment de niveau supérieur ou de l'intégrer à un réseau de chauffage via le logiciel de gestion technique HovalSupervisor.

Chauffage, ventilation ou eau chaude sanitaire. La régulation de système uniforme mène directement à un système au sein duquel tous les composants interagissent parfaitement en faveur d'une grande efficacité énergétique tout en se complétant mutuellement. Grâce à la base de régulation modulaire, une extension, même après coup, s'avère rapide et simple.

HovalSupervisor - Gestion technique

Le logiciel de gestion technique HovalSupervisor permet d'exploiter de manière efficace de nombreuses installations, souvent techniquement différentes. L'installation de grande envergure est visible sous la forme d'un schéma et peut ainsi être surveillée et optimisée. HovalSupervisor collecte toutes les données de puissance du système de chauffage et les prépare pour l'analyse afin de pouvoir optimiser encore plus le fonctionnement de l'installation de grande envergure. C'est l'outil le plus important pour un exploitant d'installation professionnel.

Plus-values pour vous :

- Plus-values pour vous :
- Régulation de système uniforme
- Extension modulaire
- Cascades de série
- Normes d'interface ultramodernes
- Surveillance et accès à distance
- Tout auprès d'un seul fournisseur

Plate-forme IdO HovalConnect



Gestion technique HovalSupervisor



Gestion technique du bâtiment



TopTronic® E



Techniques de chauffage + ventilation domestique



Chauffage à distance

TopTronic® C



Génie climatique

Nous sommes là pour vous À votre service depuis plusieurs générations.



Conseils à la clientèle et planification

Que ce soit pour le chauffage, le refroidissement ou la ventilation, pour la construction neuve ou la rénovation : Hoval est à vos côtés avec son savoir-faire. Vous êtes planificateur, installateur ou exploitant d'installations ? Ou encore investisseur ? Nous parlons la même langue. Des conseillers Hoval expérimentés déterminent les exigences dans les moindres détails et en déduisent des propositions de solution adaptées.

Service compétent

Vous devez mettre en service une installation ou en faire la maintenance ? Demandez à votre service après-vente Hoval ou à un partenaire Hoval dûment formé près de chez vous. La maintenance régulière prolonge la durée de vie de votre installation. Votre investissement conserve sa valeur pendant de nombreuses années, l'exploitation est aussi économique que possible.



La qualité Hoval. Vous pouvez vous y fier.

A propos de Hoval:

Hoval compte parmi les leaders internationaux dans le domaine des solutions de chauffage et de climat ambiant. Grâce à plus de 75 années d'expérience et à une culture familiale reposant sur l'esprit d'équipe, le groupe d'entreprises parvient à enthousiasmer ses clients avec des solutions sortant de l'ordinaire et des développements techniques mûrement pensés. Ce rôle de leader oblige l'entreprise à adopter une attitude responsable vis à vis de l'énergie et de l'environnement, trouvant son écho dans une combinaison intelligente de différentes technologies de chauffage et de solutions de génie climatique individuelles.

Par ailleurs, le conseil à la clientèle personnalisé et un service après-vente complet sont une évidence dans l'univers de Hoval. Fort de 2200 collaboratrices et collaborateurs répartis dans les 16 sociétés du Groupe présentes dans le monde, Hoval ne se voit pas comme une multinationale, mais comme une grande famille pensant et agissant globalement.

Les systèmes de chauffage et de génie climatique Hoval sont exportés dans plus de 50 pays. www.hoval.com

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement

Votre partenaire Hoval

Allemagne

Hoval GmbH
85609 Aschheim-Dornach
hoval.de

Autriche

Hoval Gesellschaft m.b.H.
4614 Marchtrenk
hoval.at

Suisse

Hoval AG
8706 Feldmeilen
hoval.ch